

## PUFAS Express-Leim

Lösungsmittelfreier, schnell härtender Weißleim, für alle Holzarten und Holzwerkstoffplatten.

**Anwendungsbereich:** *PUFAS Express-Leim* eignet sich zum Verleimen aller handelsüblichen Holzarten, Holzwerkstoffen und Schichtpressstoffplatten. Besonders geeignet für Montageverleimungen, Dübel- und Zapfenverleimungen, Furnier- und Plattenverleimungen, Holzumleimer, Furnierkanten und Bastelarbeiten. *PUFAS Express-Leim* trocknet transparent auf, die Fuge bleibt elastisch und ist alterungsbeständig.

<b>Technische Daten:</b>	Rohstoffbasis:	Polyvinylacetat-Dispersion
	Dichte:	ca. 1,10 g/cm <sup>3</sup>
	pH-Wert:	ca. 3,5
	Viskosität:	ca. 15.000 mPa.s
	Verbrauch:	150 - 200 g/m <sup>2</sup>
	GISBAU GISCODE:	D 1

**Materialvorbereitung:** Die zu verleimenden Werkstücke passgerecht vorbereiten. Die Klebeflächen müssen sauber, fett- und staubfrei sein. Die ideale Holzfeuchtigkeit liegt bei 8 - 12 %. Höhere Feuchtigkeit verlängert die Abbindezeit.

**Verarbeitung:** *PUFAS Express-Leim* beidseitig mit einem Pinsel oder Leimkamm auftragen. Die gesamte Auftragsmenge sollte 150 - 200 g/m<sup>2</sup> betragen. Bei Harthölzern ist ein beidseitiger Auftrag zweckmäßig. Nach möglichst kurzer Ablüftezeit die Fügeile noch feucht zusammenpressen. Der Pressdruck sollte ca. 1 N/mm<sup>2</sup> betragen und ist ca. 15 Minuten aufrecht zu erhalten. Bei Schichtpressstoffplatten kann der Pressdruck auf 3 N/mm<sup>2</sup> und die Presszeit auf 30 Minuten erhöht werden. Bei der Verlegung von Fertigparkett oder Laminatfußböden *PUFAS Express-Leim* strangförmig auf beiden Seiten der Feder auftragen, die Bodenelemente zusammenschieben und anschlagen. Ausgespressten Leim sofort mit einem feuchten Tuch abwischen.

In jedem Fall sind die Kleberichtlinien der Belaghersteller zu beachten. Nicht unter + 5° Celsius Untergrund- und Raumtemperatur verarbeiten! Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

**Lagerung:** Kühl, aber frostfrei lagern! Gebinde gut verschlossen aufbewahren!

**Artikel-Nr.:** 078

<b>Gebindegrößen:</b>	PE-Tube	à 60 g
	PE-Tube	à 250 g
	PE-Flasche	à 500 g